

## CARACTÉRISTIQUES

- Réfrigérateur compact d'une capacité de 45 litres (1,6 pi3)
- Aspect acier inoxydable noir
- Conforme à ENERGY STAR®
- Réfrigérant R600a respectueux de l'environnement
- Section congélateur pleine largeur
- Système de dégivrage manuel
- 1 - 1/2 largeur d'étagère en fil métallique
- Étagères de porte intégrées avec rangement pour les grandes bouteilles
- Distributeur de boissons CanStor®
- Thermostat mécanique
- Poignée de porte intégrée
- Charnière de porte réversible



## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Product WxDxH	17.69" x 18.94" x 20.5" 44.93cm x 48.11cm x 52.07cm
Shipping WxDxH	18.13" x 20.06" x 21.63" 46.05cm x 50.95cm x 54.94cm
Product Weight/Package Weight	35.69 lb (16.19 kg) / 39.73 lb (18.02 kg)