

CARACTÉRISTIQUES

- Le déshumidificateur de 50 chopines couvre environ 3 000 pieds carrés.
- Réfrigérant R410A n'appauvrissant pas la couche d'ozone
- Commandes électroniques avec télécommande
- Le clavier numérique avec affichage LED est facile à utiliser
- Créer un environnement confortable avec nos paramètres d'humidité programmables
- Fonction de redémarrage automatique - redémarre l'appareil après une panne de courant
- La fonction basse température permet au système de continuer à fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C
- Le dégivreur automatique empêche l'accumulation de glace sur les serpentins
- Le ventilateur à 2 vitesses fait circuler l'air
- La fonction de vidange directe pour un fonctionnement continu



SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	15 1/4" x 11 1/8" x 23 5/8" 38.10cm x 27.94cm x 58.42cm
Shipping WxDxH	17" x 14" x 26" 43.18cm x 35.56cm x 66.04cm
Product Weight/Package Weight	35.3 lb (16.01 kg) / 39.7 lb (18.01 kg)