

CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 65 pintes américaines (30,8 litres) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 3700 pieds carrés. selon les conditions
- Conforme à la norme Energy Star®
- Réfrigérant R410A respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- Ventilateur à 2 vitesses
- Fonctionnement silencieux
- Réglages d'humidité réglables
- Dégivreur automatique de glace empêchant la formation de glace sur les serpentins empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- Le filtre à air amovible est facile à nettoyer
- Option de vidange directe pour un fonctionnement continu



SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH

15 1/2" x 12 5/8" x 24 5/16"
38.10cm x 30.48cm x 60.96cm