

## CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 60 pintes américaines (28,4 litres) par 24 heures
- Pour des zones allant jusqu'à 3600 pieds carrés. selon les conditions
- Conforme à la norme Energy Star®
- Drain direct avec pompe intégrée
- Commandes électroniques avec télécommande
- Ventilateur à 2 vitesses
- La fonction basse température permet au système de continuer à fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C
- Fonctionnement silencieux
- Réglages d'humidité réglables
- Dégivreur automatique de glace empêchant la formation de glace sur les serpentins
- Le filtre à air amovible est facile à nettoyer
- Les roulettes facilitent le transport

## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Shipping WxDxH	17" x 14" x 26" 43.18cm x 35.56cm x 66.04cm
Product Weight/Package Weight	44.1 lb (20.00 kg) / 47.8 lb (21.68 kg)