

## CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 60 pintes américaines (28,4 litres) par 24 heures
- Pour des zones allant jusqu'à 4 000 pieds carrés. selon les conditions
- Conforme à la norme Energy Star®
- Fluide frigorigène R410A respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilation (haute/basse)
- La fonction basse température permet au système de continuer à fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C (41°F)
- Fonction de redémarrage automatique
- Le dé-glaceur automatique empêche la formation de glace sur les serpentins et empêche l'accumulation de glace sur les serpentins
- Fonction de vidange directe pour un fonctionnement continu
- Filtre à air amovible facile à nettoyer
- Castors pour une portabilité facile
- Pompe à condensat interne pour une évacuation facile

## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Product WxDxH	15 1/4" x 12 3/16" x 23 9/16" 38.10cm x 30.48cm x 58.42cm
Shipping WxDxH	16" x 13" x 24" 40.64cm x 33.02cm x 60.96cm
Product Weight/Package Weight	41 lb (18.60 kg) / 47.8 lb (21.68 kg)