

## CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 60 pintes américaines (28,4 litres) par 24 heures
- Pour des zones allant jusqu'à 3600 pieds carrés. selon les conditions
- Compatible avec Energy Star®
- Commandes électroniques
- Ventilateur à 2 vitesses
- La fonction de basse température permet au système de continuer à fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C
- Option de vidange directe pour un fonctionnement continu
- Fonctionnement silencieux
- Réglages d'humidité réglables
- Le filtre à air amovible est facile à nettoyer
- Castors pour une portabilité facile



## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Product WxDxH	15 1/4" x 12 3/16" x 23 9/16" 38.10cm x 30.48cm x 58.42cm
Shipping WxDxH	17" x 14" x 26" 43.18cm x 35.56cm x 66.04cm
Product Weight/Package Weight	41.5 lb (18.82 kg) / 46 lb (20.87 kg)