

CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 21,3 litres (45 pintes américaines) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 2,500 pi², dépendant des conditions
- Homologué Energy StarMD
- Réfrigérant R410a respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- Réglages de l'humidité
- Fonctionnement silencieux
- Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- 2 vitesses du ventilateur
- Filtre à air amovible, aisé à nettoyer
- Fonction de basse température, permettant au système de fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C
- Caractéristique de vidange directe pour le fonctionnement continu
- Roulettes pivotantes pour faciliter la portabilité



SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH

14 3/16" x 10 1/4" x 20"
35.56cm x 25.40cm x 50.80cm