

## CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 45 pintes américaines (21,3 litres) par 24 heures
- Pour des zones allant jusqu'à 2 500 pieds carrés. selon les conditions
- Compatible avec le programme Energy Star®
- Réfrigérant R410A respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilateur (haute - basse)
- Fonction de redémarrage automatique
- La fonction basse température permet au système de continuer à fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C
- Le dé-glaceur automatique empêche la formation de glace sur les coques de l'appareil et empêche l'accumulation de glace sur les serpentins
- Fonction de vidange directe pour un fonctionnement continu
- Filtre à air amovible facile à nettoyer
- Castors pour une portabilité facile



## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Product WxDxH	13 3/8" x 10 3/8" x 21 1/4" 33.02cm x 25.40cm x 53.34cm
Shipping WxDxH	15" x 13" x 21" 38.10cm x 33.02cm x 53.34cm
Product Weight/Package Weight	32.8 lb (14.88 kg) / 35.7 lb (16.19 kg)