

## CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 45 pintes américaines (21,3 litres) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 2500 pieds carrés. selon les conditions
- Conforme à la norme Energy Star®
- Réfrigérant R410A respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- Ventilateur à 2 vitesses
- Fonctionnement silencieux
- Réglages d'humidité réglables
- Dégivrage automatique empêche l'accumulation de glace sur les serpentins
- Le filtre à air amovible est facile à nettoyer
- Option de vidange directe pour un fonctionnement continu



## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Product WxDxH

15 1/2" x 12 5/8" x 24 1/2"  
38.10cm x 30.48cm x 60.96cm