

## CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 40 pintes américaines (18,9 litres) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 2500 pieds carrés. selon les conditions
- Conforme à la norme Energy Star®
- Réfrigérant R134A écologique
- Commandes électroniques
- Ventilateur à 2 vitesses
- Fonctionnement silencieux
- Réglages d'humidité réglables
- Dégivreur automatique de glace empêchant la formation de glace sur les serpentins
- Dégivreur automatique d'airicer empêche l'accumulation de glace sur les serpentins
- Le filtre à air amovible est facile à nettoyer
- Option de vidange directe pour un fonctionnement continu



## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Product WxDxH

13 3/8" x 9.9375" x 19 7/8"  
33.02cm x 25.24cm x 48.26cm