

CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 40 pintes américaines (18,9 litres) par 24 heures
- Pour des zones allant jusqu'à 2 500 pieds carrés, selon les conditions
- Compatible avec Energy Star
- Commandes électroniques
- Réglages d'humidité réglables
- Ventilateur à 2 vitesses
- Fonctionnement à basse température - continue de fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 44°F (6.6°C)
- Un dégivreur automatique empêche l'accumulation de glace sur les serpentins
- Filtre à air amovible
- Fonctionnement silencieux
- Castors pour une portabilité facile
- Option de vidange directe pour un fonctionnement continu



SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	13 6/16" x 10" x 19.9375" 33.02cm x 25.40cm x 50.64cm
Shipping WxDxH	16" x 13" x 21" 40.64cm x 33.02cm x 53.34cm