

CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 30 pintes américaines (14,2 litres) par 24 heures
- Pour des zones allant jusqu'à 2000 pieds carrés. selon les conditions
- Commandes électroniques
- Ventilateur à 2 vitesses
- Fonctionnement super silencieux
- Réglages d'humidité réglables
- Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- Filtre à air amovible facile à nettoyer
- Option de vidange directe pour un fonctionnement continu



SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH

13 6/16" x 10" x 19 5/16"
33.02cm x 25.40cm x 48.26cm