

## CARACTÉRISTIQUES

- Le déshumidificateur de 25 chopines (11,8L) couvre environ 1500 pieds carrés (139m) selon les conditions
- Catégorie Energy Star- permet de réduire l'impact environnemental et d'améliorer les économies d'énergie
- Régler le taux d'humidité relative à votre goût avec notre système simple et direct. (139m) selon les conditions
- Energy Star rated- fournit moins d'impact environnemental et des économies d'énergie améliorées
- Régler l'humidité relative à votre goût avec notre clavier électronique simple et direct
- Les options de drainage direct permettent un fonctionnement continu lorsque l'humidité est élevée
- Fonction de basse température - continuera à fonctionner jusqu'à ce que la température tombe en dessous de 7C (44F)
- Déplacer rapidement et facilement entre les pièces ou les étages avec des poignées latérales moulées et des roulettes.



## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Product WxDxH	13 3/16" x 6 3/4" x 24 5/8" 33.02cm x 15.24cm x 60.96cm
Shipping WxDxH	17" x 20" x 37" 43.18cm x 50.80cm x 93.98cm
Product Weight/Package Weight	53 lb (24.04 kg) / 55 lb (24.95 kg)