

## CARACTÉRISTIQUES

- Déshumidificateur de 50 chopines (23,7 L) : contrôle l'humidité dans des espaces allant jusqu'à 2 500 pieds carrés
- Conforme à Energy Star®
- Commandes électroniques avec affichage à DEL
- Fonction de déshumidification intelligente : L'unité contrôlera automatiquement l'humidité de la pièce en tenant compte de la température ambiante
- La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- Démarrage automatique : L'unité redémarre automatiquement après une panne de courant
- Le dégivreur automatique empêche la formation de givre
- Fonction basse température : L'unité fonctionne à des températures aussi basses que 5°C
- 4 roulettes pour un transport facile d'une pièce à l'autre
- Filtre à air réutilisable et lavable
- Fluide frigorigène R410A respectueux de l'environnement
- Garantie limitée de 2 ans en portage

## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Product WxDxH	15 3/16" x 10 15/16" x 19 12/16" 38.10cm x 25.40cm x 48.26cm
Shipping WxDxH	20.87" x 11.69" x 16.54" 53.01cm x 29.69cm x 42.01cm
Product Weight/Package Weight	32.6 lb (14.79 kg) / 35.3 lb (16.01 kg)

