

CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 45 pintes américaines (21,3 litres) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 2 500 pieds carrés selon les conditions
- Compatible avec Energy Star®
- Réfrigérant R410A écologique
- Fonction de déshumidification intelligente : L'unité contrôlera automatiquement l'humidité de la pièce en tenant compte de la température ambiante
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilateur (haute/basse)
- La fonction basse température permet au système de continuer à fonctionner à des températures aussi basses que 5°C (41°F)
- Redémarrage automatique : l'appareil redémarre automatiquement après une panne de courant
- Le dégivreur automatique empêche l'accumulation de givre
- La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- Filtre à air réutilisable et lavable
- Quatre roulettes pour un transport facile de pièce en pièce

SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	15 3/16" x 10 15/16" x 19 12/16" 38.10cm x 25.40cm x 48.26cm
Shipping WxDxH	16.54" x 11.69" x 20.87" 42.01cm x 29.69cm x 53.01cm
Product Weight/Package Weight	33.3 lb (15.10 kg) / 36.4 lb (16.51 kg)

