

## CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 45 pintes américaines (21,3 litres) par 24 heures
- Pour des zones allant jusqu'à 2 500 pieds carrés. selon les conditions
- Compatible avec Energy Star®
- Fluide frigorigène R410A respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilateur (haute/basse)
- La fonction basse température permet au système de continuer à fonctionner à des températures aussi basses que 5°C (41°F)
- Redémarrage automatique : l'appareil redémarre automatiquement après une panne de courant
- Le dégivreur automatique empêche l'accumulation de givre
- La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- Filtre à air réutilisable et lavable
- Quatre roulettes pour un transport facile de pièce en pièce

## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

|                               |                                                                |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Product WxDxH                 | 15 7/16" x 11 2/16" x 19 13/16"<br>38.10cm x 27.94cm x 48.26cm |
| Shipping WxDxH                | 17" x 13" x 21"<br>43.18cm x 33.02cm x 53.34cm                 |
| Product Weight/Package Weight | 32.6 lb (14.79 kg) / 36.2 lb (16.42 kg)                        |

