

DDR040BFCWDB-ME

Déshumidificateur 40 pintes

CARACTÉRISTIQUES

- Déshumidificateur 40 pintes (19L): contrôle l'humidité dans les espaces jusqu'à 2500 pieds carrés
- ENERGY STAR® Certifié
- Commandes électroniques avec affichage LED
- Puissant ventilateur à 2 vitesses
- Déshumidification intelligente : L'appareil contrôle automatiquement l'humidité de la pièce en tenant compte de la température ambiante
- La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- Redémarrage automatique : L'appareil redémarre automatiquement après une coupure de courant
- Opération silencieuse : Fonctionne entre 48dB-50dB (vitesses de ventilateur basses-élevées)
- Dégivreur automatique : empêche l'accumulation de givre
- Minuterie programmable de 24 heures
- Fonction de basse température : L'appareil fonctionne à des températures aussi basses que 5°C
- 4 roulettes pour faciliter le transport de pièce à pièce



SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	15.43" x 11.10" x 24.25" 39.19cm x 28.19cm x 61.60cm
Shipping WxDxH	16.73" x 13.19" x 25.98" 42.49cm x 33.50cm x 65.99cm
Product Weight/Package Weight	40.1 lb (18.19 kg) / 44.5 lb (20.18 kg)

5070 Whitelaw Rd | Guelph, ON N1H 6Z9 | www.danby.com | 1800 263 2629