

## CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 14,2 litres (30 chopines US) par 24 heures
- Pour les surfaces allant jusqu'à 560 m<sup>2</sup> (1 500 pieds carrés), en fonction des conditions
- Certifié Energy Star
- Fluide frigorigène respectueux de l'environnement R410A
- Commandes électroniques
- Ventilateur à 2 vitesses (élevée/basse)
- Le dispositif basse température permet à l'appareil de fonctionner à des températures jusqu'à 5 °C (41 °F)
- Redémarrage automatique : l'appareil redémarre automatiquement après une panne de courant
- Le dégivrage automatique empêche la formation de givre
- La fonction de vidage direct permet un fonctionnement continu
- Filtre à air lavable et réutilisable
- 4 roulettes pour faciliter le déplacement d'une pièce à l'autre

## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Product WxDxH	14 3/16" x 10 4/16" x 20 1/16" 35.56cm x 25.40cm x 50.80cm
Shipping WxDxH	20.87" x 11.69" x 15.24" 53.01cm x 29.69cm x 38.71cm
Product Weight/Package Weight	29.1 lb (13.20 kg) / 31.5 lb (14.29 kg)

