

CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 30 pintes américaines (14,2 litres) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 1 500 pieds carrés selon les conditions
- Compatible avec Energy Star®
- Réfrigérant R410A écologique
- Fonction de déshumidification intelligente : L'unité contrôlera automatiquement l'humidité de la pièce en tenant compte de la température ambiante
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilateur (haute/basse)
- La fonction basse température permet au système de continuer à fonctionner à des températures aussi basses que 5°C (41°F)
- Redémarrage automatique : l'appareil redémarre automatiquement après une panne de courant
- Le dégivreur automatique empêche l'accumulation de givre
- La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- Filtre à air réutilisable et lavable
- Quatre roulettes pour un transport facile de pièce en pièce

SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	15 3/16" x 10 15/16" x 19 12/16" 38.10cm x 25.40cm x 48.26cm
Shipping WxDxH	17" x 12" x 21" 43.18cm x 30.48cm x 53.34cm
Product Weight/Package Weight	31.3 lb (14.20 kg) / 34.2 lb (15.51 kg)

