

CARACTÉRISTIQUES

- Déshumidificateur d'une capacité de 50 pintes (23,7 L) par 24 heures
- Pour des espaces allant jusqu'à 3000 pieds carrés. selon les conditions
- Conforme à la norme Energy Star®
- Réfrigérant R410A écologique
- Commandes électroniques avec affichage à DEL
- Réglages d'humidité réglables
- Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- 2 vitesses de ventilateur
- Fonction de redémarrage automatique
- Système de drainage direct permettant un fonctionnement continu



SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

| | |
|-------------------------------|--|
| Product WxDxH | 15 6/16" x 11" x 23 4/16" 38.10cm x 27.94cm x 58.42cm |
| Shipping WxDxH | 17" x 13" x 24" 43.18cm x 33.02cm x 60.96cm |
| Product Weight/Package Weight | 37 lb (16.78 kg) / 39.5 lb (17.92 kg) |