

CARACTÉRISTIQUES

- Congélateur coffre d'une capacité de 108 L (3,8 pi3) (108 L)
- Réfrigérant R600a respectueux de l'environnement
- Dégivrage manuel avec drain de dégivrage monté à l'avant
- Thermostat mécanique monté à l'avant avec témoin lumineux de mise sous tension
- Coffret et couvercle isolés en mousse à haut rendement énergétique
- Conception de couvercle arrondi
- 1 panier métallique réglable
- Maintient des températures de congélation optimales de 10,4°F à -11,2°F (-12°C à -24°C)
- La doublure intérieure facile à nettoyer
- Garantie de 5 ans sur les pièces et la main d'œuvre, la meilleure du secteur, avec service à domicile

SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	24 15/16" x 22 3/16" x 33 1/16" 60.96cm x 55.88cm x 83.82cm
Shipping WxDxH	25 9/16" x 22 13/16" x 34 10/16" 63.50cm x 55.88cm x 86.36cm
Product Weight/Package Weight	59.83 lb (27.14 kg) / 67.59 lb (30.66 kg)

