

## CARACTERÍSTICAS

- Capacidad de 3.5 pies cúbicos (98 litros)
- Clasificación de Energía (DOE) de sus siglas en ingles Departamento de Energía
- Termostato mecánico
- Descongelamiento manual y desagüe montado al frente
- Una (1) Canasta de metal para almacenamiento
- Pata de nivelación ajustable
- 12 Meses de garantía a domicilio



## ESPECIFICACIONES

### Weight & Dimensions

Product WxDxH	22 1/16" x 22.05" x 33 11/16" 55.88cm x 56.01cm x 83.82cm
Shipping WxDxH	35.04" x 22.91" x 23.43" 89.00cm x 58.19cm x 59.51cm
Product Weight/Package Weight	55 lb (24.95 kg) / 65.1 lb (29.53 kg)